

MYE 605 AL - MYE 607 AL MYE 615 AL

Élelmiszeripari min sítés új generációs elpárolgó folyadékok hidegalakításhoz



H1 Registration

Az **MY E 605 AL**, **MY E 607 AL**, **MY E 615 AL** EP-adalékokkal, kopásgátló és ken hatású ágensekkel feljavított szénhidrogéneket tartalmazó színtelen elpárolgó folyadékok.

Az **MY E 605 AL**, **MY E 607 AL**, **MY E 615 AL** mentes klórtól és ként I. Közepes vastagságú fémek hidegalakításhoz használatosak.

Az elpárolgó termékek ezen új generációját az elpárolgás utáni ragacsos maradékok csaknem teljes hiánya, fehér nyomok jellemzik. Nem tömíki el a porlasztó-rendszert, nem zárják el a fúvókákat. Mentese klórtól, ként I, mindenféle állati eredet zsírtól.

Az **MY E 605 AL**, **MY E 607 AL**, **MY E 615 AL** az **FDA** által jóváhagyott mint élelmiszerekkel véletlenszer en érintkezésbe kerülhet termékek. Az **MY E 615 AL** az **NSF** (Nemzeti Közegészségügyi Intézet) által is jóváhagyott, **H1 min sítés** termékek, vagyis alkalmasak olyan felhasználásra, ahol véletlenszer en érintkezhetnek élelmiszerekkel.

Fizikai tulajdonságok:

	Szabvány	MY E 605 AL	MY E 607 AL	MY 615 AL
Megjelenés		folyadék	folyadék	folyadék
Szín		színtelen	színtelen	színtelen
Szag		enyhe	enyhe	enyhe
S r ség 20°C-on	NFT 30020	0,75	0,78	0,80
Visszamaradó		alig érzékelhet száraz film	alig érzékelhet száraz	enyhén olajos film
Lobbanáspont	ISO 2719	41°C	62°C	62°C
Elvégezhet m ve- letek		festés, hegesztés, ragasztás	hegesztés, ragasztás	hegesztés, ragasztás
Rézkorrozó	ISO 2160	1a	1a	1a
Élelmiszeripari min sítés		FDA	FDA	H1 Registration No: 130185

Felhasználás és alkalmazás:

- » Felhasználásra készek és nem igényelnek el készítést
- » Felvihet k: filccel, hengerrel, csepegtetéssel és porlasztással, a m velet szerinti 1-4 g/m² mennyiségben
- » Mindenféle szélezési, kivágási, hajlítási, domborítási, sajtolási munkálat során használhatóak, bármely fém
- » **MY E 605 AL**: mélyhúzásnál javasolt lemezvastagság acélon 0,5 mm-ig, rozsdamentes acélon 0,3 mm-ig
- » **MY E 607 AL**: mélyhúzásnál javasolt lemezvastagság 0,7 mm-, rozsdamentes acélon 0,4 mm-ig.
- » **MY E 615 AL**: mélyhúzásnál javasolt lemezvastagság acélon 1,2 mm-, rozsdamentes acélon 0,8 mm-ig

A dokumentumban szerepl adatok tájékoztató jelleg ek, és nem kezelhet k kötelezettségvállalásunkként.