

TEREBOR

Fémmegmunkáló olaj minimálkenéshez

A **TEREBOR** alacsony viszkozitása, nagy nedvesítő képessége és kiemelkedő kenési képessége lehetővé teszi a vágás sebességének nagymértékű növelését, a képződött forgács gyors leválását anélkül, hogy az elszakadna, a szerszámhoz tapadna, vagy fémmel bevonódna. Jellemző alkalmassá teszik minimálkenésre – kenőanyagfilm létrehozására a megmunkálási zónában, 5 ml/óra mennyiségű olaj, fűvőkán keresztül.

Ha a **TEREBOR**-t a megfelelő minimálkenő berendezéssel alkalmazzuk, jelentősen csökken a kenőanyag felhasználása, 25-500%-kal meghosszabbodik szerszámok élettartama, 25-100%-kal megnövekszik a megmunkálási sebesség, továbbá javul a felületek minősége.

Fizikai tulajdonságok:

Megjelenés		folyadék
Szín		kék
Sűrűség 20°C-on	NFT 30020	1,05
Lobbanáspont	ISO 2719	>60°C
Viszkozitás 40°C-on	ISO 3104	22 cSt
4-golyós Shell teszt (hegedés)	ASTM D 2596	>400 kg
4-golyós Shell teszt (kopás)	ASTM D 2266	<1,0 mm
Rézlemez korrózió	ISO 2160	1b

Minimálkenési jellemzők:

- » A kenőanyag-felhasználás 60-90%-kal kevesebb, száraz marad a megmunkált felület és a forgács, nem alakul ki korrózióveszély, a gépkezelők bőri- és szemirritációja megszűnik.
- » Szakszerű alkalmazás esetén nem képeződik köd és kellemetlen szag, tiszta marad a munkakörnyezet, nem jelentkezik a gépkezelők bőri- és szemirritációja, megszűnik a munkaterület tisztántartásával, az elhasznált kenőanyag összegyűjtésével, kezelésével és ártalmatlanításával kapcsolatos teendők és költségek.

Alkalmazási területek:

- » Forgácsoláshoz
- » Minimálkenéshez hagyományos szerszámgépek, megmunkáló központok és speciális alkalmazások esetében
- » Árasztásos kenőanyag felvitelre menetmegmunkáláshoz, nehezen megmunkálható vagy nagyon kemény acélokhoz, rozsdamentes és hőálló acélokhoz

A dokumentumban szereplő adatok tájékoztató jellegűek, és nem kezelhetők kötelezettségvállalásunkként.