

AGL 65 AL

Élelmiszeripari minősítés zsír extrém nyomáshoz



H1 Registration No: 147547

Az **AGL 65 AL** egy vízálló, kimagaslóan jó tapadású kenőanyag, amely ellenáll korróziónak, magas hőmérsékletnek, és extrém nagy nyomásnak.

Az **AGL 65 AL** az FDA által jóváhagyott mint élelmiszerekkel véletlenszerűen érintkezésbe kerülhet termék.

Az **AGL 65 AL** az NSF (Nemzeti Közegészségügyi Intézet) által jóváhagyott, H1 minősítésű élelmiszeripari termék.

Fizikai tulajdonságok:

Szín		fehér
Sűrűség		alumínium-komplex szappan
Felhasználási hőmérséklettartomány		-20°C-tól +140°C-ig (max.180°C)
Cseppenéspont	ASTM D2265	>250°C
Megtörés előtti penetráció 25°C-on	ASTM D217	305-325 ^{1/10 mm}
Megtörés utáni penetráció (100000 l)	ISO 2137	0,5 mm
Szín		fehér
Alapolaj viszkozitása 40°C-on	ASTM D445	400 mm ² /s
4-golyós EP teszt (hegedés)	DIN 51 350	4400 N
NLGI-fokozat		1,5
Alapolaj		ásványi
Csúcsérték		+180°C

Alkalmazási területek:

- » Kozmikumgyártás, sütőipar, tejipar, vágóhidak stb.
- » Az összes típusú csapágy, tengelykapcsoló stb.

A dokumentumban szereplő adatok tájékoztató jellegűek, és nem kezelhetők kötelezettségvállalásunkként.